

Montering af 3M printfolie IJ 380 med 3M laminat SC 8580, på overflader med kurver, profiler, riller eller nitter

Værktøj:

- | | |
|--|--|
| 1. 3M affedter eller Prepsol 3919 S | 5. Infrarødt termometer |
| 2. Bomuldshandske eller blød bomuldsklud | 6. Industriel varmepistol, med temperaturindstilling |
| 3. PA-1 plastskraber | 7. Air Release Tool |
| 4. Filtovertræk | 8. Gummirulle |

Vigtigt:

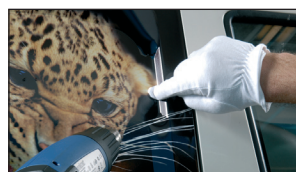
Denne anvisning SKAL følges, for at garantien dækker.

Montering:

Monter folien ved at følge kurverne/rillerne ind OVERALT, hvor det er muligt. Folien varmes kun ind de steder, hvor kurverne i monteringsfladen buer i flere retninger. Ved opsætning af flere baner, skal disse overlappe hinanden med 5 – 10 mm. Applikeringstemperatur bør være 16 – 25°C.



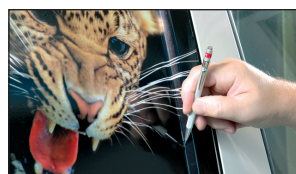
- 1) Monteringsfladen affedtes omhyggeligt, anvend 3M affedter eller Prepsol 3919 S. Det er vigtigt at hele monteringsfladen affedtes. Husk også at affedte evt. folieoverlapninger.



- 5) Folien varmes forsigtigt ind i falsen. Brug bomulds-handske, blød bomuldsklud, eller gummirulle. Indvarmningstemperatur: 40 – 50°C.



- 2) Folien hæftes med crepetape, på den plane flade.



- 6) Eventuelle luftbobler presses ud, brug Air Release Tool.



- 3) Lineren fjernes forsigtigt.



- 7) Folien eftervarmes i falsen og kurver. Folien SKAL opvarmes til min. 80 - 100°C. Eventuelle overlap skal også eftervarmes, for at folien ikke rejser sig.



- 4) Folien monteres på de plane flader, henover eventuelle falsen og profiler, skrab godt til med plastskraber med filtovertræk.